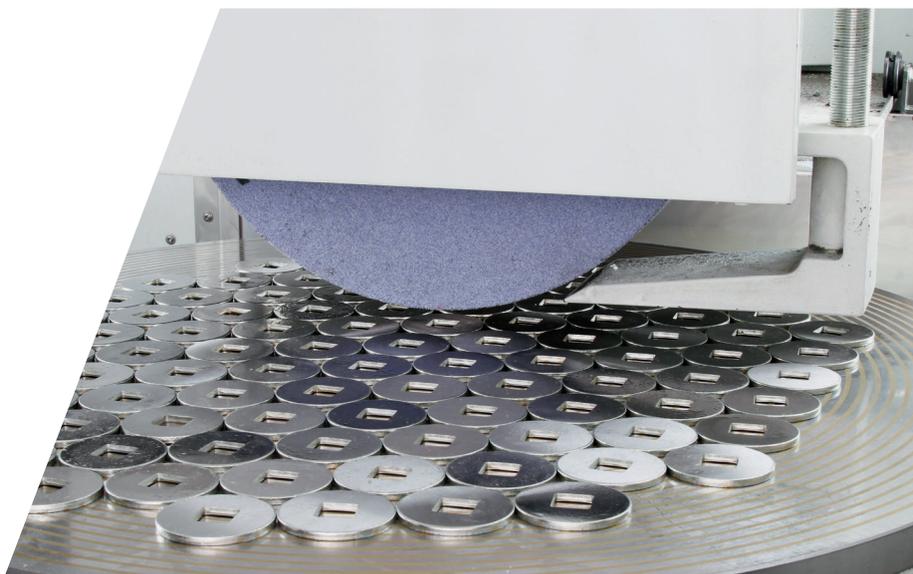




rotary

FLACHSCHLEIFMASCHINE



WERKSTÜCKE BIS
Ø 800 MM



WIRTSCHAFTLICHES FLACHSCHLEIFEN RUNDER BAUTEILE

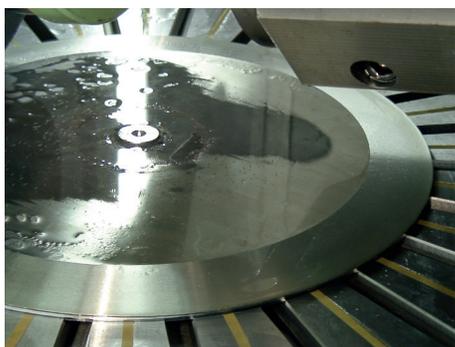
- ✓ Kompaktes Maschinendesign
- ✓ Hohe Dauergenauigkeit
- ✓ Präzisionsrundtisch
- ✓ Robuste Bauweise
- ✓ Einfache Bedienbarkeit

RINGE GENAU, KLEINE WERKSTÜCKE RATIONELL GESCHLIFFEN

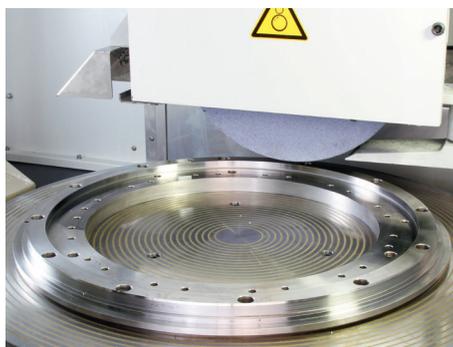


rotary – RINGE GENAU, KLEINE WERKSTÜCKE RATIONELL GESCHLIFFEN

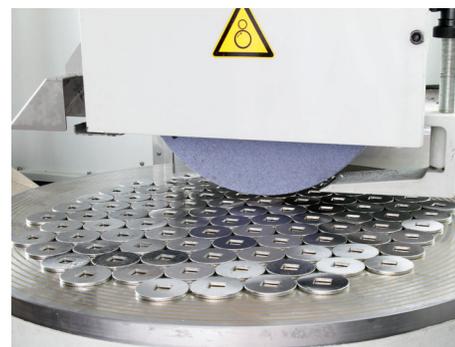
- ✔ Kompakte Rundtischschleifmaschine
- ✔ Horizontale Spindelanordnung für höchste Parallelität und Ebenheit
- ✔ Hohe Produktivität durch kontinuierlichen Eingriff
- ✔ Höchste Genauigkeit und Belastbarkeit
- ✔ Schleifen von Fasen und Schneiden mittels optionalem schwenkbarem Rundtisch
- ✔ Geschabte Führung im Rundtisch
- ✔ Optionale Wälzlagerung
- ✔ Keine Störkontur durch Überkopf-Gradenabrichter
- ✔ Maschinenbett aus Microgranit
- ✔ Steuerung: standardmäßig xpressCube, optional Siemens 840 D
- ✔ Schleifen von Stufen mittels Softwareoption



Schleifen von Schneidmessern



Schleifen von Ringen



Tischladung kleiner Werkstücke

TECHNISCHE DATEN

rotary	6	8
Antriebsart & Lagerung	Riemen mit Gleitlager	
Schleifdurchmesser [mm]	600	800
Abstand Spindelmitte / Tisch [mm]	600	600
Spindeltrieb [kW]	10 / 15	10 / 15
Spindelkonus [mm]	60	60
Scheibenabmessung [mm]	400 × 100 × 127	400 × 100 × 127
Tischschwenkung [°]	± 8	± 5

WEITERE GRÖSSEN
AUF ANFRAGE

KONTAKTIEREN SIE UNS NOCH HEUTE!
GEMEINSAM FINDEN WIR EINE LÖSUNG
FÜR IHRE ANFORDERUNGEN

ELB-SCHLIFF Werkzeugmaschinen GmbH

Telefon: +49 6028 408 0

info@elb-schliff.de

www.elb-schliff.de